

ТЯГОВИК

Орган парткома, завкома и заводоуправления
Вологодского паровозо-вагоноремонтного завода.

1950 год
15
ИЮЛЯ
СУББОТА
№ 27 (1717)
ВЫХОДИТ
ЕЖЕНЕДЕЛЬНО
ЦЕНА 15 КОП.

Кампания по сбору подписей повсеместно
проходит в обстановке большого политического
и трудового под'ема. Под Стокгольмским Воз-
званием подписалось 96.360.866 советских
граждан.

Сбор подписей под Воззванием продол-
жается.

ПОДДЕРЖИВАТЬ ИНИЦИАТИВУ МАСС

На фабриках и заводах, на железных дорогах, на колхозных полях каждодневно рождается новое. Наша большевистская партия горячо поддерживает все новое, передовое, прогрессивное, что рождается творческой инициативой масс и всемерно заботится об их развитии и расцвете. О том, как ценят смелое новаторство в нашей стране говорит тот факт, что сотни тысяч новаторов награждены орденами и медалями, многие удостоены звания Героя Социалистического Труда.

Ростки нового, передового, вызванные к жизни самостоятельностью рабочих, есть и на нашем заводе.

Десятки новых рационализаторских предложений, направленных на снижение себестоимости, на экономию материалов, на замену ручного труда механизированным, на рентабельное использование отходов, на обеспечение техники безопасности, на повышение производительности труда внесены рабочими нашего завода. Многие из этих предложений реализованы и дали большой экономический эффект.

Особенно проявлением своей творческой мысли, изобретательством отличались рабочие кузнечного цеха. С начала 1950 года ими внесено 24 ценных предложения, большинство из них принято и внедрено в производство. Кузнец цеха тов. Анфиногенов, изготовив штанги для рессорных хомутов, тем самым, дал экономии на 11.115 рублей, инженер-технолог кузнечного цеха тов. Лавров путем рационализации на экономии металла дал экономический эффект на 13 тысяч рублей.

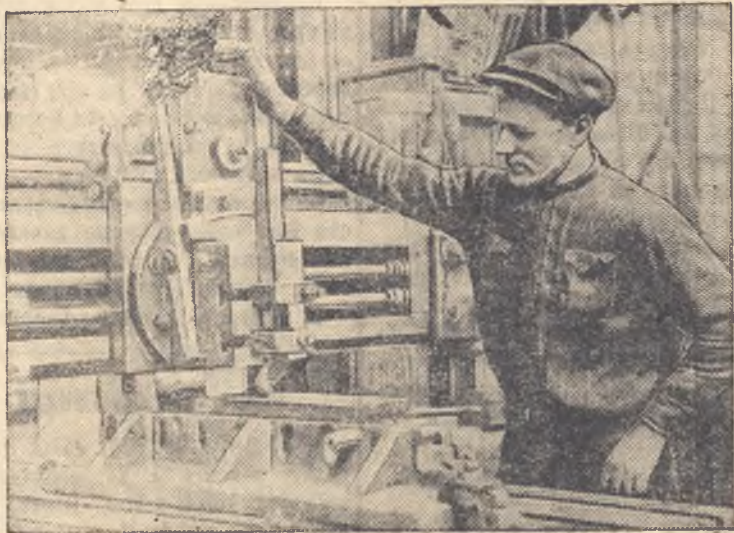
Смелое новаторство передовых рабочих горячо поддерживает администрация кузнечного цеха и парторганизация. Они тесно связаны с рабочими, стремятся учить их и учиться у них, ежедневно наблюдают за жизнью новаторов, правильно оценивают и поддерживают каждое ценное начинание в его зародыше.

Совершенно другая картина в паровозном и котельном цехах. В паровозном цехе в текущем году рабочими было внесено 8 рационализаторских предложений, но ни одно из них не внедрено. Неплохие мероприятия были намечены в котельном цехе, но не поддержанные делом, не закрепленные практически, ценные начинания заглохли.

Победа сама не придет. Ее нужно организовать и завоевать.

Задача командиров производства, партийных и профсоюзных организаций — активно бороться за победу нового. Наметьте конкретный план, со всей энергией поддерживайте новаторов, вести борьбу со всякими проявлениями консерватизма и отсталости.

РАБОЧИЕ ЗАВОДА СТАЛИНСКИЙ ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА ВСТРЕЧАЮТ НОВЫМИ ТРУДОВЫМИ УСПЕХАМИ



Строгальщик токарно-механического цеха № 2 Александр Викторович Шабашов, став на стахановскую вахту в честь мира, ежедневно выполняет норму выработки на 200—220 процентов.

На снимке: А. В. Шабашов за работой.

Фото Дмитриева.

Литейщики слово держат

Литейщики, вступая в социалистическое соревнование в честь Сталинского дня железнодорожника, обязались выполнять по полторы—две нормы за смену.

Слово у них не расходится с делом. Аркадий Менькин, работая на формовке паровозных деталей, добился замечательных успехов. Он дает свыше двух норм за смену.

Впереди соревнующихся идет Владимир Михайлов. Работая на формовке поршней барабанов, он выполняет производственное задание на 192 процента

Успешно справляется с выполнением плана Николай Морев. На формовке вагонных букс он достигает 188 процентов дневной выработки.

Н. Баранов.

Образцы высокопроизводительного труда

Бригада котельщиков тендерного цеха, которую возглавляет Анатолий Гладков, став на стахановскую вахту в честь Сталинского дня железнодорожника, показала образцы высокопроизводительного труда. Работая на клепке тележек, она выполняет дневное задание на 170—180 процентов.

Слесарь тендерного цеха Александр Кондрашкин, работая на сборке упряжи, выполнил свое обязательство на 160 процентов.

Качество работы хорошее и отличное.

В. Малков,
секретарь парторганизации
тендерного цеха.

Обязательства выполняют

В ремонтно-строительном цехе рабочие, включаясь с социалистическое соревнование в честь праздника железнодорожников, взяли на себя повышенные обязательства и успешно их выполняют.

Столяр цеха Александр Дмитриевич Арефьев изо дня в день повышает производительность труда. Сейчас он довел дневную норму выработки до 235 процентов.

С честью выполняет свое обязательство плотник Николай Михайлович Кириллов, обеспечивая дневное задание на 185 процентов.

Путевский рабочий Борис Макаев также систематически перевыполняет свое задание.

Н. Ногина,
нормировщик ремонтно-
строительного цеха.

На 425 процентов

Бригада кузнечного цеха, которой руководит опытный кузнец В. А. Изюмов, идя навстречу Сталинскому дню железнодорожника, одержала новую крупную победу на фронте мирного труда.

Работая на изготовлении поршневых дышел она выполнила производственное задание на 425 процентов.

А. Ларионова.

По две нормы за смену

Рабочие токарно-механического цеха № 2 готовят достойную встречу дню железнодорожника.

Молодой токарь тов. Ковалев, работая на изготовлении паровозных и тендерных осей, дает за смену две дневных нормы.

От него не отстают токари В. А. Курбатов и А. Н. Корешков, выполняющие дневную норму на 200 процентов.

Новых успехов добился строгальщик цеха А. В. Шабашов, дающий по две нормы за смену.

В. Васильева.

На 206 процентов

С новой силой разгорелось социалистическое соревнование рабочих колесного цеха.

Первенство в соревновании занимает В. Н. Козлов. Он изо дня в день повышает производительность труда. В последние дни, работая на обточке шеек вагонных и тендерных пар, он довел дневную норму выработки до 206 процентов.

З. Орлова.

Успешно выполняют план

В арматурном цехе в честь Сталинского дня железнодорожника рабочие стали на стахановскую вахту, взяли на себя повышенные обязательства и успешно выполняют их.

Бригада по ремонту инжекторов, которую возглавляет Василий Сергеевич Шамараков, состоящая из трех человек, неплохо справляется с выполнением производственной программы. Она выполняет обязательство на 150 процентов.

А. Лазарев,
нормировщик арматурного
цеха.

По родной стране

★

Сегодня на заводах и фабриках страны

◆ Строители многоэтажных зданий Москвы несут стахановскую вахту мира. Бригады арматурщиков т.т. Евченко и Заиканова, участвующие в сооружении дома у Красных ворот, дают по два сменных задания. Не менее чем на 150—180 процентов выполняют нормы бетонщики бригад т.т. Владимирцева и Сафина.

◆ Хорошо работает в эти дни коллектив московской тонкосуконной фабрики имени Петра Алексеева. Текстильщики стали на вахту мира. Все члены бригады помощника мастера Воронко значительно перевыполняют нормы. С их станков снимается ткань только отличного качества.

◆ На предприятиях столицы Эстонии — большой производственный под'ем. Невиданной точности формовки добились формовщик Шевченко и модельщик Пылдыаа с электромашиностроительного завода Вольта. Все рабочие Таллинской фанерно-мебельной фабрики перевыполняют дневные задания.

◆ Замечательными производственными делами подкрепляют нефтяники Эмбы свои подписи под Стокгольмским Воззванием. На промысле Кошкар мастер скоростной проходки тов. Телешев завершил бурение очередной скважины со скоростью, втрое превышающей плановую.

Нарастает трудоу под'ем

МИНСК. Со всех концов Белоруссии поступают сообщения об успехах рабочих и работниц, вставших на стахановскую вахту мира.

Замечательно трудятся в эти дни коллектив Гродненского тонкосуконного комбината. Вырабатывается немало тканей сверх плана. Особенно отличаются в соревновании ткачиха Зинаида Жудева и прядильщица Александра Бондаренко.

В Бобруйске хорошо работает коллектив машиностроительного завода имени Сталина. Стахановцы-машиностроители т.т. Дятлов, Симулин, Ольшанский и многие другие выполняют нормы на 250 процентов. Все изготовленные стахановцами детали принимаются с оценкой на «отлично».

Большой трудовой под'ем царит сейчас на предприятиях Минска. Большинство рабочих автомобильного и тракторного заводов, тонкосуконного комбината, швейной и обувной фабрик и другие перевыполняют сменные задания.

НА СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ МИРА

Вместе с многомиллионным советским народом рабочие токарно-механического цеха № 2 поставили свои подписи под Стокгольмским Воззванием о запрещении атомного оружия. Это — грозное предупреждение англо-американским захватчикам.

Все люди мирного труда, в том числе и рабочие нашего цеха, самоотверженно борются за мир во всем мире.

— Не допустить войны, обуздать агрессоров — вот чем наполнены сердца всех честных людей. Во имя этого миллионы людей со всех концов земного шара объединяются в единый лагерь сторонников мира.

В ответ на происки поджигателей новой войны рабочие, инженерно-технические работники токарно-механического цеха № 2 стали на стахановскую вахту мира.

Включаясь в социалистическое соревнование по почину токаря Люблинского литейно-механического завода Антонины Жандаровой, предложившей своим сменщицам т.т. Агафоновой и Вельцифировой передавать друг другу полностью налаженный станок с установленными резцами, оправками и приспособлениями, рабо-

чие токарно-механического цеха № 2 взяли на себя новые повышенные обязательства.

По методу Антонины Жандаровой в цехе работает шесть станков: токарей т.т. Рукина, Корешкова, Углицкого, Ковалева, Ганичева и строгальщика тов. Шабашова.

Работа по методу Антонины Жандаровой даст возможность в цехе повысить производительность труда на 5—10 процентов. Соответственно увеличит заработок рабочих.

Первые дни стахановской вахты мира и работы по методу Антонины Жандаровой рабочие цеха подкрепляют стахановскими делами.

Токарь цеха тов. Корешков заявил: «Советский народ, руководимый партией большевиков, успешно строит коммунизм. С каждым днем жизнь становится лучше. Помните поджигатели войны, что советские люди отстают дело мира. Стаповась на вахту мира, я беру на себя обязательство ежедневно давать по две нормы. Это будет мой вклад в дело мира».

Свое слово тов. Корешков держит крепко. Работая на изго-

товлении цилиндров, он довел дневную норму выработки до 220 процентов.

С негодованием строгальщик цеха тов. Шабашов сказал:

— Вторжение американцев на мирную страну Корею принесло большие бедствия корейскому народу. Много горя испытали дети, женщины, старики за дни кровавой бойни. Мы проклинаем агрессоров, которые угрожают миру атомной бомбой. Но им не запугать народы мира, не остановить могучее движение борцов за мир.

Моя ответом на происки кровожадных агрессоров будет повышение производительности труда. Я обязуюсь ежедневно выполнять норму выработки до 200 проц.

Первые итоги работы показали, что тов. Шабашов на деле отстаивает дело мира. Обращаясь к золотникам, он ежедневно дает по две нормы.

Встают на стахановскую вахту мира и другие рабочие цеха, обязуются изо дня в день увеличивать выпуск продукции, повышать производительность труда. Это — вклад рабочих токарно-механического цеха № 2 в дело мира.

Р. Веселовский.

События в Корее

★ ★ ★

Сообщение главного командования Народной армии

ПХЕНЬЯН. (ТАСС). Как передает Пхеньянское радио. Главное командование Народной армии Корейской народной-демократической республики опубликовало сегодня утром сводку, в которой говорится:

Части Народной армии, ведя ожесточенные бои с американскими вооруженными силами, продолжают наступление.

Поддерживая свои сухопутные войска, американская авиация осуществляет яростные бомбардировки. Несмотря на это, части Народной армии на всех фронтах продолжают наступление.

На восточном побережье американские военные корабли варварски обстреливали мирные населенные пункты, но были отогнаны огнем частей Народной армии.

В вечерней сводке Главного

командования Народной армии Корейской народно-демократической республики говорится:

Части Народной армии продолжали наступление по всему фронту. Части Народной армии, действовавшие в направлении города Ымсон (Индзио) освободили город Ымсон и окрестные села. В боях за город Ымсон противник повесил потери убитыми и пленными.

Американская авиация подвергла варварской бомбардировке мирные деревни и города на освобожденной территории: Пхенхэк (Хэйтак), Ичхонь (Рисен), Суwon (Суйген) и Чхунджу (Цюсю). Имеются жертвы среди мирного населения.

Части Народной армии сбили три американских бомбардировщика «В-29».

Коммюнике штаба Макартура

НЬЮ-ЙОРК. (ТАСС). Как передает токийский корреспондент агентства Ассошиэтед Пресс, в коммюнике штаба Макартура отмечаются дальнейшие успехи Народной армии Корейской народно-демократической республики.

Нажим северокорейских войск в районе Ымсон (Индзио)—Чхунджу (Цюсю), говорится в коммюнике, имел некоторый успех. Южнокорейские войска отступают в горную местность северо-западнее Ымсона.

Северокорейские войска продвинулись в районе Чечхоня (Тейсеу).

Усилившаяся активность на восточном побережье свидетельствует о нажиме северокорейских войск, продвигающихся на юг.

Далее в коммюнике указывается, что операции в районе Тан Ана, а также действия на восточном побережье представляют собой «возможную угрозу существенно важному центру коммунистической Тэгу (Тайбо)».

Трудящиеся Кореи помогают Народной армии

ПХЕНЬЯН. (ТАСС). Заботой и любовью окружает корейский народ свою Народную армию. В связи с вооруженной интервенцией американских империалистов в Корею центральный совет Общества содействия обороне родины решил передать в распоряжение правительства 170 млн. won и 746 тонн риса. Учитывая просьбу членов Общества, центральный совет решил провести сбор средств на приобретение танков, самолетов и военных кораблей для Народной армии.

ПХЕНЬЯН. (ТАСС). Трудящиеся северной части Корейской на-

родно-демократической республики самоотверженно работают, чтобы полностью обеспечить нужды фронта.

Все для фронта, все для победы! Под таким лозунгом на шахтах и заводах, на текстильных фабриках и в железнодорожных депо организуются фронтальные бригады, развертывается соревнование за удвоенный и утроенный выпуск продукции. Коллектив молодежного цеха Вонгунского завода с первых дней войны начал выполнять производственный план на 160 процентов.

США увеличивает свои военно-морские силы на Тихом океане и в Средиземном море

НЬЮ-ЙОРК. (ТАСС). Как сообщает газета «Нью-Йорк пост», США значительно увеличивают свои военно-морские силы на Тихом океане. На Тихий океан в спешном порядке посылаются большое число патрульных и других мелких кораблей, для отправки на Тихий океан готовятся два авианосца.

НЬЮ-ЙОРК. (ТАСС). Как передает корреспондент газеты «Нью-Йорк таймс» из Норфолка (штат

Виргиния) из Норфолка вышел авианосец «Мидуэй» в сопровождении 4 эсминцев для пополнения американского флота в Средиземном море, в составе которого, как указывает корреспондент, уже имеются 18 военных кораблей и авианосец типа «Эссекс—Лейте».

Сообщается, что на борту авианосца «Мидуэй» находится более 100 боевых самолетов, в том числе эскадрилья истребителей.

Ответственный редактор А. В. ВАГЕНГЕЙМ.

ВСЕМЕРНУЮ ПОДДЕРЖКУ — РАЦИОНАЛИЗАТОРАМ

На днях редакция газеты «Тяговик» провела совещание с рационализаторами производства завода.

Информацию о рационализаторских предложениях сделал инженер по рационализации тов. Ковригин. Он отметил, что в 1950 году поступило 108 предложений, из них принято и внедрено 82, отклонено за нерентабельностью 89 предложений. Это дало экономический эффект на 53.641 рубль. Кроме того, в 1950 году было реализовано 7 рационализаторских предложений 1949 года, которые дали экономический эффект на 97,5 тысяч рублей. Общий экономический эффект от рационализации составил 158 тысяч рублей.

В текущем году в деле рационализации по сравнению с первым кварталом 1949 года есть сдвиг. Если в первом квартале 1949 года было внедрено 25 рационализаторских предложений, которые дали экономический эффект на 94 тысячи рублей, то в первом квартале 1950 года от 25 внедренных предложений получен экономический эффект на 132 тысячи рублей.

Рабочие и инженерно-технические работники вносят рационализаторские предложения по снижению себестоимости, по экономии материалов, по технике безопасности, по замене ручного труда механизированным, по рентабельному использованию отходов и т. д.

Первое место по рационализации и изобретению занимает кузнечный цех. Из 108 предложений на заводе — 24 падает на долю кузнечного цеха.

Лучшие рационализаторы завода кузнечного цеха т.т. Зародов, Анфиногенов, Транезников и Мазенин, токарно-механического

цеха № 1 — тов. Чуприс. Тов. Анфиногенов, изготовив штампы для рессорных хомутов, дал экономический эффект на 11.115 рублей. Тов. Лавров из кузнечного цеха на экономии материалов дал экономический эффект на 13 тысяч рублей. Если раньше на поковку одного изделия шло 26 килограммов металла, то благодаря рационализации тов. Лаврова теперь идет 22 килограмма. Много ценных предложений внесено и другими рационализаторами.

Плохо обстоит дело с рационализацией в паровозном и токарно-механическом цехах № 2. В паровозном цехе из 8 предложений ни одно не внедрено.

До сих пор плохо работает экспериментальная бригада. Она недостаточно сильна по своей оснащенности оборудованием, а также личным составом.

Неудовлетворительно работают технологи цехов. Технолог литейного цеха не занимается технологией литейного производства, а часто подменяет мастеров. Не лучше работают и технологи других цехов.

В дальнейшем наша задача состоит в том, чтобы все хозяйственные и партийные руководители повседневно поддерживали творческую инициативу, смелое новаторство тружеников завода, еще упорнее боролись за внедрение самого совершенного, самого передового.

После информации слово взял рационализатор токарно-механического цеха № 1 тов. Чуприс. Он поделился опытом по рационализации. В числе рационализаторских предложений т. Чуприс внес и внедрил в производство замечательное предложение — цапговый зажим для обработки круглых подшипников, исключивший

опасность, имевшую место ранее при обточке подшипников.

— Сейчас я работаю над двумя рационализаторскими предложениями, — сказал тов. Чуприс. Раньше токарные работы мы проводили сами, а сверловку передавали токарно-механическому цеху № 2. Во избежание этого, я сделал зажим фланца крышки тандем-насоса для сверловки. Это рационализаторское предложение еще не испытано. Затем, работаю над изготовлением торцевой фрезы для обработки места под крышку клапана. Оба эти предложения должны дать положительный результат. Свой опыт по рационализации я передаю молодым рабочим.

Тов. Мазенин рассказал о рационализаторах кузнечного цеха.

В кузнечном цехе в первом квартале 1950 года внесено 24 рационализаторских предложения. Рационализаторы т.т. Изюмов, Зародов, Анфиногенов внесли несколько предложений, но ряд из них еще не внедрено. Раньше ряд деталей изготовляли ручной поковкой и обрабатывали в механическом цехе. Я внес предложение детали изготовлять непосредственно под штампом с незначительной обработкой. Это дало большой эффект.

Ранее изготовление лобового паровозного бруса проводилось при нагревании. Сейчас изготовляем холодным способом. Это значительно удешевляет процесс работы. Ряд других моих предложений внедрены в производство и дали большой экономический эффект.

Ряд замечаний по быстрейшему внедрению рационализаторских предложений и по распространению передового опыта внес тов. Дурасов.